

KISI KISI TEKNIK FURNITUR SMK

Kompetensi Utama	Standar Kompetensi guru		Indikator Esensial
	Kompetensi Inti	Kompetensi Guru Mapel/Guru Kelas	
Profesional	20. Menguasai materi, struktur, konsep dan pola pikir keilmuan yang mendukung mata pelajaran yang diampu	20.1. Mengorganisasi Keselamatan Kerja dan Kesehatan Lingkungan pada Bengkel Furnitur	20.1.1. Menganalisis prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja pada pekerjaan Furnitur
			20.1.2. Menganalisis dampak pencemaran lingkungan terhadap Keselamatan dan Kesehatan Kerja pada pekerjaan Furnitur
			20.1.3. Merencanakan pencegahan kecelakaan Kerja pada pekerjaan Furnitur
			20.1.4. Mengelola Keselamatan dan Kesehatan Kerja pada pekerjaan Furnitur
		20.2. Mengelola pemakaian dan pengendalian Bahan Furnitur	20.2.1. Menganalisis penggunaan bahan Furnitur
			20.2.2. Menentukan spesifikasi bahan Konstruksi Furnitur
			20.2.3. Menghitung penggunaan bahan Furnitur
			20.2.4. Merencanakan penggunaan bahan Furnitur
			20.2.5. Mengelola penyimpanan dan pengendalian bahan Furnitur
		20.3. Mengorganisasi Rekayasa dan Pemodelan Furnitur	20.3.1. Memilih konsep model furnitur sesuai dengan standar
20.3.2. Menganalisis penyesuaian jenis dan model furnitur sesuai kegunaannya			
20.3.3. Merancang bentuk dan model furnitur			
20.3.4. Membuat gambar perencanaan furnitur			
20.3.5. Mengelola rancangan dan gambar perencanaan furnitur			
20.4. Mengorganisasi Peralatan Tangan dan Mesin Portable Pengerjaan Furnitur	20.4.1. Memilih jenis dan penggunaan Peralatan Tangan dan Mesin Portable Pengerjaan Furnitur		
	20.4.2. Menganalisis prosedur penggunaan dan perawatan Peralatan Tangan dan Mesin Portable Pengerjaan Furnitur		
	20.4.3. Memodifikasi penggunaan Peralatan Tangan dan Mesin Portable Pengerjaan Furnitur		
	20.4.4. Mengelola penggunaan dan perawatan Peralatan Tangan dan Mesin Portable Pengerjaan Furnitur		
		20.5.1. Memilih jenis dan penggunaan Peralatan Mesin Stasioner Pengerjaan Furnitur	

		20.5.2. Menganalisis prosedur penggunaan dan perawatan Peralatan Mesin Stasioner Pengerjaan Furnitur
	20.5. Mengorganisasi Mesin Stasioner Pengerjaan Furnitur	20.5.3. Memodifikasi penggunaan Peralatan Mesin Stasioner Pengerjaan Furnitur
		20.5.4. Mengelola penggunaan dan perawatan Peralatan Mesin Stasioner Pengerjaan Furnitur
	20.6. Mengorganisasi Jenis Furnitur Permanen / Knockdown berdasarkan Fungsi, Konstruksi dan Perlengkapannya	20.6.1. Menganalisis Jenis Furnitur berdasarkan Fungsi, Konstruksi dan Perlengkapannya
		20.6.2. Mengelola sambungan dan hubungan Konstruksi Furnitur secara prosedural
		20.6.3. Merancang Gambar Kerja Furnitur berdasarkan Fungsi, Konstruksi dan Perlengkapannya
		20.6.4. Mengelola Konstruksi Furnitur berdasarkan Fungsi, Konstruksi dan Perlengkapannya
		20.6.5. Memasang Perlengkapan Furnitur secara procedural
	20.7. Mengorganisasi Pekerjaan Finishing Furnitur cara Reka oles dan Semprot	20.7.1. Mengelola penggunaan bahan dan peralatan pekerjaan <i>finishing</i> pada furnitur
		20.7.2. Menganalisis pekerjaan pra finishing (<i>Timber preparation</i>) sesuai prosedur
		20.7.3. Menganalisis jenis pekerjaan <i>finishing</i> disesuaikan dengan bahan furnitur
		20.7.4. Mengaplikasikan jenis finishing dengan teknik reka oles pada furnitur
		20.7.5. Mengaplikasikan jenis finishing dengan teknik semprot pada furnitur
		20.7.6. Menganalisis Kegagalan aplikasi finishing pada furnitur
		20.7.7. Mengendalikan hasil pekerjaan finishing yang telah diaplikasikan pada furnitur
	20.8. Mengorganisasi Pekerjaan Jok Furnitur	20.8.1. Memilih konstruksi jok furnitur
		20.8.2. Menganalisis jenis Konstruksi <i>Platform, Webbing, Padding, Covering dan Bottening</i> Jok
		20.8.3. Merencanakan bahan, bentuk dan model jok pada furnitur
		20.8.4. Mengelola pembuatan Konstruksi Kerangka Jok (<i>Platform</i>)
		20.8.5. Mengelola pemasangan variasi jok pada furnitur